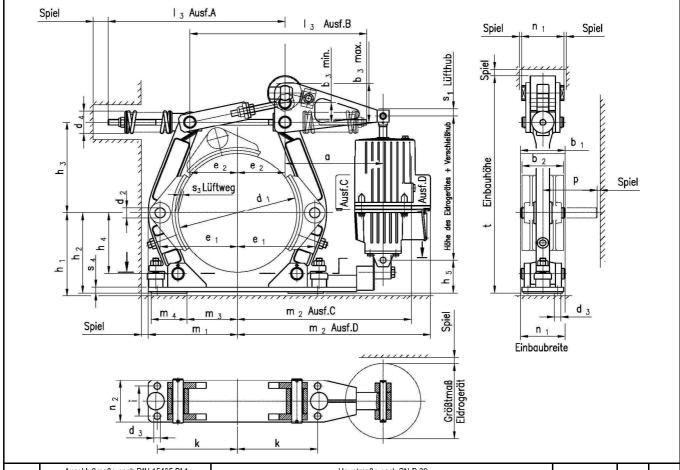


# Trommelbremsen

mit Exzenter für Eldrogeräte ohne C-Feder

**SN-B 09** 

Seite 1 Stand 01/15



	Anschlußmaße nach DIN 15435 BI.1										Hauptmaße nach SN-B 09																							
Brems- trommel	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	d <sub>3</sub> + zugeh. Gewinde		e <sub>1</sub>	h₁ min	h <sub>2</sub>	i	k	s <sub>3</sub>	а	d <sub>2</sub>	$d_4$	$e_2$	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub>	ŀ	<b>5</b> <sub>3</sub>	I <sub>3</sub> Ausf		m <sub>1</sub>	۸.	m <sub>2</sub> usf	m <sub>3</sub>	m <sub>4</sub>	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	S <sub>4</sub>	р	t max	SCHOLTEN- NORM	Eldro- gerät	Stück- gewicht
d <sub>1</sub>			Con	Gewinde														min	max	Α	В		С	D								Bestell-Nr.	Ed	kg
													40				43			360	350		-	430								SN-B 09 / 200.3	23/5	28,7
200	75	70	14	M12	140	160	155	55	145	1	210	20	50	100	165	110	-46	40	76	375	_	175	390	427	65	100	85	80	15	100	413	SN-B 09 / 200.4	30/5	31,8
								$oxed{oxed}$					• •				40										Щ.					SN-B 09 / 200.5	30/5	32,5
													40				45			430	430			515								SN-B 09 / 250.3	23/5	40,2
250	95	90	18	M16	170	190	185	65	180	1,3	270	25	50	125	200	135	-41	51	97	430	430	4	475	512	95	100	105	100	17	117	504	SN-B 09 / 250.4	30/5	43
													50				40			430	430 <sup>2)</sup>											SN-B 09 / 250.5	30/5	44,3
315										1,3			50		0 250		108			470	470	4	530	567								SN-B 09 / 315.3	30/5	58,4
	118	110	18	M16	212	230	225	80	220		310	30	60	140		170		56	108	500	500	245	547	607	135	100	115	110	17	7 142	605	SN-B 09 / 315.4	50/6	66,8
													75				48		Щ	545	-											SN-B 09 / 315.6	80/6	69,2
								0 100					95							645	-											SN-B 09 / 400.2	121/6	117,7
							.=-					_	115				70			715	-			638								SN-B 09 / 400.3	185/6	124,7
400	150	140	22	M20	260	280	270		270	1,6	330	35	130	160	305	205		66	130	755	-	300			170	120	150	140	20	183	732	SN-B 09 / 400.4	201/6	125,2
													75				110			595	585 <sup>1)</sup>		587	647								SN-B 09 / 400.6	80/6	101
																	70				-											SN-B 09 / 400.7	80/12	104
	190										355		95							740	-	-	667	703	i							SN-B 09 / 500.3	121/6	148,5
								130			330		115				70			805	-	-	-	678			20 185	85 170	20	227	865	SN-B 09 / 500.4	185/6	155,2
500		180	22	M20	320	340	330		325	1,6		40	130	200	370	260		72	138	845	-	365	663	732	230 1	120						SN-B 09 / 500.5	201/6	155,7
											355		75							685	685		652	712								SN-B 09 / 500.6	80/6	132
																	149				675 <sup>1)</sup>											SN-B 09 / 500.7	80/12	137,1
																												╄				SN-B 09 / 500.8	201/12	
											335		115				85			920	920	-		760								SN-B 09 / 630.1	185/6	228
																					-	-		738								SN-B 09 / 630.2	185/16	227,6
630	236	225	27	M24	390	420	410	170	400	2	370	45		255	440	325	57	82	158	860	860	445	-	802	280	150	225	220	25	277	1040	SN-B 09 / 630.3	121/6	222
													115				55			920	920	-		773								SN-B 09 / 630.4	201/6	226
											335		130				40			965	-			738								SN-B 09 / 630.7	301/6	222
710	265				4 440	0 470																										SN-B 09 / 630.8	301/12	
				M24									115				180	-	171 -	995	995		) -	825							1154	SN-B 09 / 710.1	185/6	282,4
		255	27				460	190	450	2	370			285	490	370	135					500		832	335	150	250	240	25	5 308		SN-B 09 / 710.3	201/6	279,4
													130							1035												SN-B 09 / 710.6	301/6	
							<u> </u>				Ш	$\Box$					160				-			803								SN-B 09 / 710.7	301/12	282,4



### **Trommelbremsen**

mit Exzenter für Eldrogeräte ohne C-Feder

SN-B 09 Seite 2 Stand 01/15

Die Maße h5 und m2 sind nur für die angegebenen Eldrogeräte gültig.

Werkstoff: Stahl und Stahlguß

Ausführung: A Einbau der Druckfeder entgegengesetzt vom Eldrogerät,

B Einbau der Druckfeder auf der Seite des Eldrogerätes,
C Einbau des Eldrogerätes mit Klemmkasten nach innen,
D Einbau des Eldrogerätes mit Klemmkasten nach außen.

übernommen.

Die Gewähr für die Einhaltung der Austauschbarkeit von Trommelbremsen und Einzelteilen wird von

#### ASKU-SCHOLTEN GMBH-DUISBURG

Bei Bestellung angeben: Anzahl, Bestell-Nr., Ausführung.

**Bestellbeispiel:** 2 Trommelbremsen SN-B 09/315.3, Ausführung A/D als Hubwerksstoppbremsen,

vorhandener Drehstrommotor H 1 DS 20/6 und Kupplung K 3, erf.  $M_b \triangleq 340 \text{ Nm}^*$ .

Bremstrommeln nach DIN 15431 und SEB 601411 siehe SN-K 31-37, Bremsbacken nach DIN 15435 Bl.2 siehe SN-B 03.1, Bremsbeläge nach DIN 15435 Bl.3 und SEB 601410 siehe SN-B 03, Berechnung von Trommelbremsen siehe DIN 15434.

- 1) Die Einbauhöhe verändert sich entsprechend dem erforderlichen b<sub>3</sub> Wert (siehe Seite 3).
- 2) Ausführung B nur bei Kürzung von la (Sondermontage).
- 3) Ausführung B nur bei Klemmkastenanordnung D.

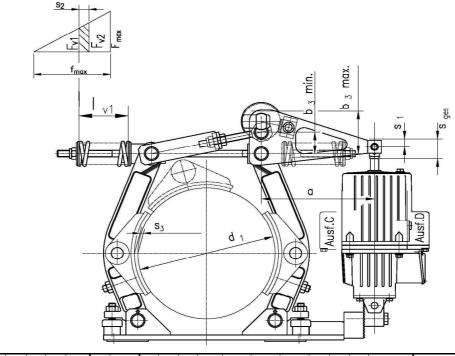
# SCH OLTEN

## **Trommelbremsen**

mit Exzenter für Eldrogeräte ohne C-Feder

**SN-B 09** 

Seite 3



	а	b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub> min	i <sub>1</sub> max	i <sub>2</sub>	i <sub>ges</sub> max						Feder-			٠,			1			Eld	Irogerät		M <sub>B max</sub> *	Damaduus
d <sub>1</sub>							A <sub>B</sub>	F <sub>N</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	<b>S</b> <sub>3</sub>	Nr.	F <sub>max</sub> *	F <sub>v1</sub> *	F <sub>v2</sub> *	c*	I <sub>0</sub>	I <sub>v1</sub>	Austu	ihrung	Typ Ed	H <sup>*</sup>	S <sub>ges</sub>	**µ = 0,35	Bemerkung
200.3								2571				140	1200	1029	1154	25	105	64		B <sup>1)</sup>	23/5	220		180	
200.4	210	70 40	40	5,25	2,5	13,13	80	3529	26	5,0	1,0	225	1695	1411	1571	32	120	76	Α	-	30/5	300	50	247	ohne Eldro-Fuß
250.3								2503				140	1200	1009	1164	25	105	65		В	23/5	220		219	
250.4 250.5	270	90	51	5,29	2,48	13,13	129	3440	33	6,2	1,25	225	1695	1386	1585	32	120	77	Α	B <sup>2)</sup>	30/5	300	50	301	ohne Eldro-Fuß
315.3								3610				225	1695	1461	1659	32	120	74		В	30/5	300	50	398	
315.4	310	110	56	5,54	2,47	13,67	199	5950	34	6,2	1,25	365	2670	2408	2670	670 42,3 139 82	Α	5	50/6	500	60	656			
315.6								10077				600	4755	4079	4428	56,6	185	113		-	80/6	800	00	1111	
400.2								14314				900	6650	5754	6248	62,1	235	142			121/6	1250	60	2004	
400.3								20814				1200	8910	8367	8908	68	300	177		-	185/6	1850		2914	
400.4	100.6	140	66	5,00	2,49	12,45	321	23429	40	8,0	1,6	1500	11805	9417	9998	72,9	340	211	Α		201/6	2000		3280	
400.6								8829				600	4755	3549	3999	56,6	185	122		B <sup>1)</sup>	80/6 80/12	800	120	1236	
500.3	355			4,93		11,93		13766	38			900	6650	5681	6162	62,1	235	144			121/6	1250		2409	
500.4	330			4,58		11,09		19263	36			1200	8910	7950	8477	68	300	183		-	185/6	1850	60	3371	
500.5		180	72		2,42		516	22520	- 38 7,	7.8	1,6	1500	11805	9294	9859	72,9	340	213	Α		201/6	2000	00	3941	
500.6	355	100	12	4,93	2,72	11,93	010	8491		7,0	7,0 1,0	600	600	4755	3504	3943	56,6	185		,,	В	80/6	800	120	1486
500.7	000			.,00		,											,					80/12			
500.8								22520				1500	11805	9294	9859	72,9	340	213		-	201/12	2000		3941	
630.1	335			4,09		9,60		16281	38			1200	8910	6917	7557	68	300	198		В	185/6	1850	60	3590	
630.2				4,51 4,09	2,35			44000				000	2050	5054	5000	00.4	205	454		-	185/16	1050	160	2000	
630.3 630.4	370	225	82			10,60	813	11896	42	9,4	2,0	900	6650	5054	5638	62,1	235	154	Α	В	121/6	1250	60	2623	
630.4								19465				1200	8910	8269	8909	68	300	178			201/6 301/6	2000	ου	4292	
630.8	335					9,60		26168	38			1500	11805	11117	11803	72,9	340	188		-	301/6	3000	120	5770	
710.1					2,32			16406		9,3				7059	7691			196			185/6	1850	120	4077	
710.3	10.3 10.6					9,64		17855			2,0	1200	8910	7682	8314	68	300	100		В		2000	60	4437	
710.6		255	89	4,16			1039	25863	39				11805	11127	11804	72,9	340	187	Α	_	301/6	3000		6427	
/10./																				-	301/12		120		

- Ausführung B nur bei Kürzung von I<sub>3</sub> (Sondermontage).
   Ausführung B nur bei Klemmkasten-Anordnung D
   Diese Bremsen sind nur noch für vorhandene Eldrogeräte lieferbar.
- $^{\star}$  Die Kräfte  $F_N,\,F_{\nu 1},\,F_{\nu 2}$  und H sind in N (Newton) angegeben,  $M_B$  in Nm, c in N/mm (siehe SN-B 00.1)
- \*\* Der Reibwert μ=0,35 ist ein Referenzwert zum Darstellen der Leistungsfähigkeit unterschiedlicher Bremsenmodelle. Er hängt in der Praxis von den Umgebungs- und Einsatzbedingungen ab und ist keine konstante Größe.

10 N = 1,02 kp = ca. 1 kp 10 Nm = 1,02 kpm = ca. 1kpm

10 N/mm = 1,02 kp/mm = ca. 1 kp/mm