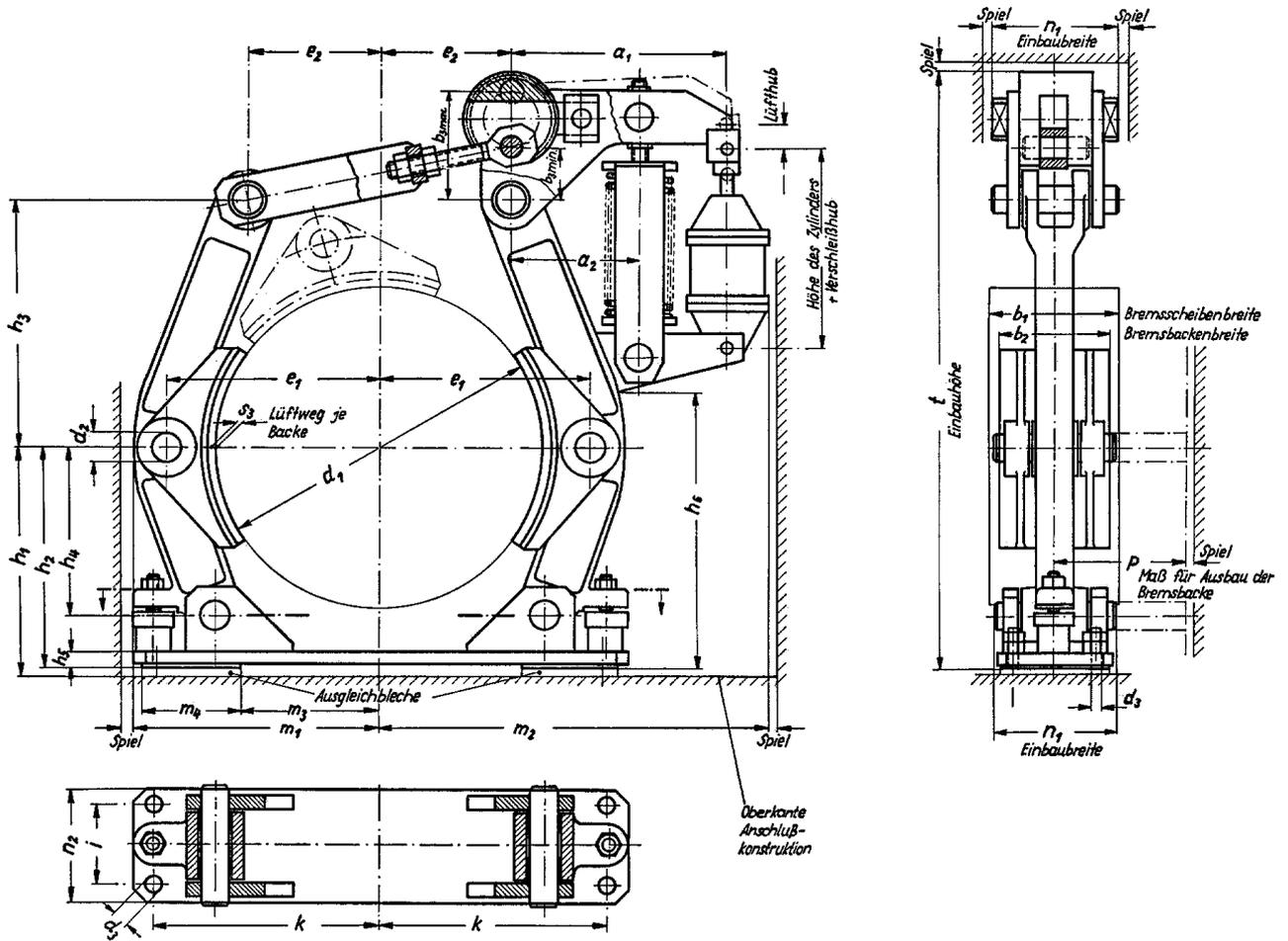


Die bildliche Dartstellung ist für SN-B 16 gültig. Die angegebenen Maße gelten auch für SN-B 15.



| Brems-trommel d1 | Anschlußmaße nach DIN 15435 Bl.1 | | | | | | | | | | Hauptmaße nach SN-B 16 | | | | | | | | | | | | | | SCHOLTEN-NORM | Lüft- zylinder Kolben Ø / ges. Hub. | Stück- gewicht kg | | |
|---------------------|----------------------------------|-------|------------------------------|-------|--------------|-------|-----|-----|--------------|-------|------------------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------|-------|-------|-------|--------------|-------|---------------|-------------------------------------------|-------------------------|--------|-----|
| | b_1 | b_2 | d_3 + zugeh. Gewinde | e_1 | h_1 min | h_2 | i | k | s_3 ca. | a_1 | a_2 | b_3 min max | d_2 | e_2 | h_3 | h_4 | h_5 | h_6 | m_1 max | m_2 | m_3 | m_4 | n_1 max | n_2 | | | | p | t |
| 200 | 75 | 70 | M 12 | 140 | 160 | 155 | 55 | 145 | 1 | 185 | 110 | 40 76 | 20 | 100 | 165 | 110 | 15 | 130 | 175 | 320 | 65 | 100 | 85 | 80 | 100 | 440 | SN-B 16/200.2 | 50/50 | 25 |
| 250 | 95 | 90 | M 16 | 170 | 190 | 185 | 65 | 180 | 1,25 | 195 | 120 | 51 97 | 25 | 125 | 200 | 135 | 17 | 180 | 205 | 355 | 95 | 100 | 105 | 100 | 117 | 504 | SN-B 16/250.2 | 50/50 | 40 |
| 315 | 118 | 110 | M 16 | 212 | 230 | 225 | 80 | 220 | 1,25 | 215 | 140 | 56 108 | 30 | 140 | 250 | 170 | 17 | 275 | 248 | 390 | 135 | 100 | 115 | 110 | 142 | 605 | SN-B 16/315.2 | 50/50 | 60 |
| 400 | 150 | 140 | M 20 | 260 | 280 | 270 | 100 | 270 | 1,6 | 270 | 165 | 66 130 | 35 | 160 | 305 | 205 | 20 | 310 | 300 | 480 | 170 | 120 | 150 | 140 | 183 | 732 | SN-B 16/400.2 | 80/50 | 105 |
| 500 | 190 | 180 | M 20 | 320 | 340 | 330 | 130 | 325 | 1,6 | 285 | 180 | 72 138 | 40 | 200 | 370 | 260 | 20 | 435 | 365 | 535 | 230 | 120 | 185 | 170 | 227 | 865 | SN-B 16/500.2 | 80/50 | 155 |
| 630 | 236 | 225 | M 24 | 390 | 420 | 410 | 170 | 400 | 2 | 375 | 235 | 82 158 | 45 | 255 | 440 | 325 | 25 | 465 | 445 | 695 | 280 | 150 | 225 | 220 | 277 | 1040 | SN-B 16/630.2 | 100/75 | 260 |
| 710 | 265 | 255 | M 24 | 440 | 470 | 460 | 190 | 450 | 2 | 390 | 250 | 89 171 | 50 | 285 | 490 | 370 | 25 | 555 | 500 | 740 | 335 | 150 | 250 | 240 | 308 | 1154 | SN-B 16/710.2 | 100/75 | 340 |

Werkstoff: Stahl und Stahlguß

Ausführung: SN-B 15 Trommelbremsen für Knorr-Druckluft-Lüftzylinder
SN-B 16 Trommelbremsen mit Exzenter für Knorr-Druckluft-Lüftzylinder

Für die Ausführung mit Exzenter (regelbare Einstellung der Bremsübersetzung) bestehen Schutzrechte.

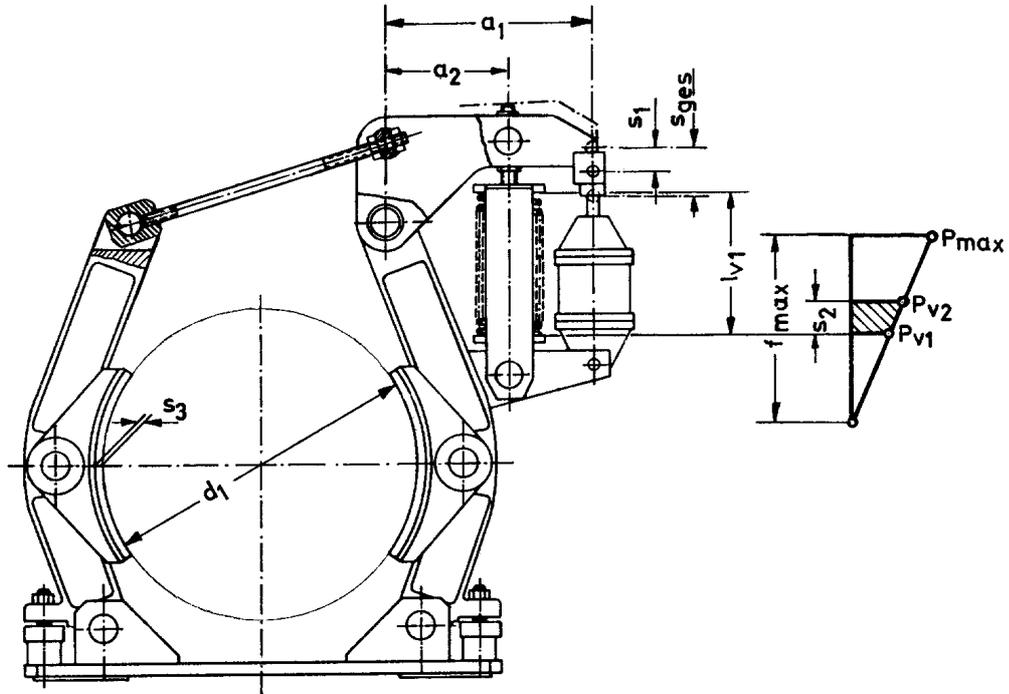
Die Gewähr für die Einhaltung der Austauschbarkeit von Trommelbremsen und Einzelteilen wird von **ASKU-SCHOLTEN GMBH·DUISBURG** übernommen.

Bei Bestellung angeben: Anzahl, Bestell-Nr. und Ausführung

Bestellbeispiel: 2 Trommelbremsen nach SN-B 16/630.2 als Hubwerksstoppbremsen, vorhandener Drehstrommotor HDAS 100/10 und Kupplung K 6c, erf. $M_B = 302$ kgm.
 b_3 und t für SN-B 15 (Ausführung ohne Exzenter) werden nach Bestellung angegeben.

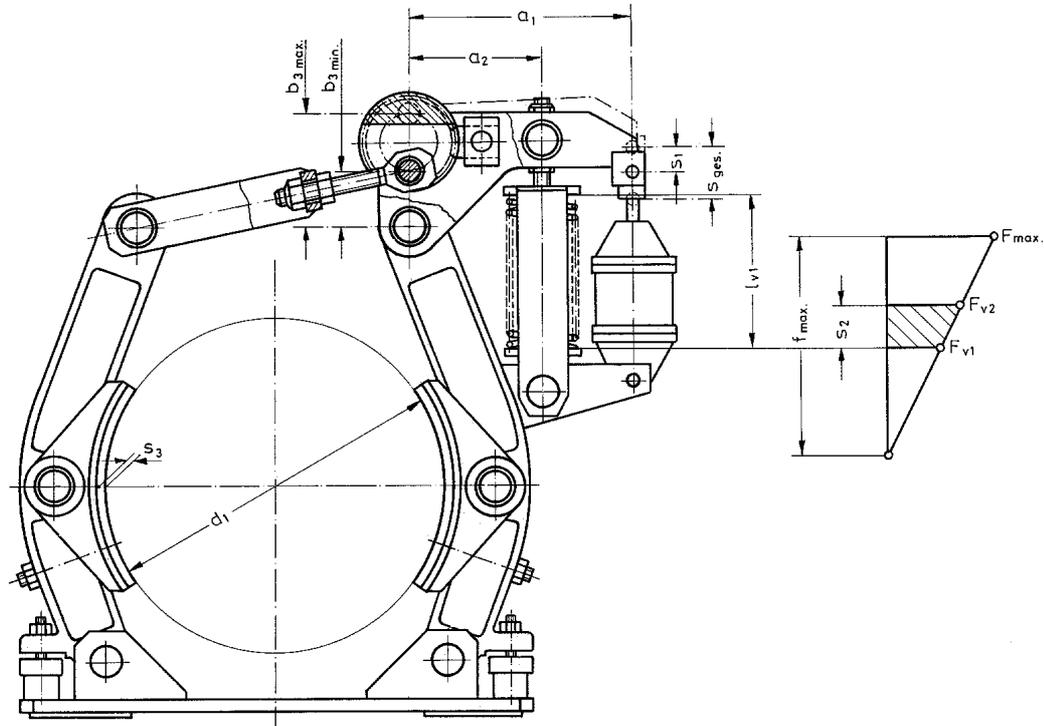
| | | |
|---------------|------------------------------------|-------------------|
| Lüftzylinder | nach SN-B 15.1 | |
| Bremsscheiben | nach DIN 15431 und SEB 601411 | siehe SN-K 31-37, |
| Bremsbacken | nach DIN 15435 Bl.2 | siehe SN-B 03, |
| Bremsbeläge | nach DIN 15435 Bl.3 und SEB 601410 | siehe SN-B 03. |

Berechnung von Trommelbremsen, siehe DIN 15434.



| d ₁ | a ₁ | a ₂ | b ₃ | b ₃ min | i ₁ max Fed. | i max Zyl. | i ₂ | i _{ges} max Fed. | i _{ges} max Zyl. | A _B | N | S ₁ | S ₂ | S ₃ | P _{v1} | P _{v2} | P _{max} | c | f _{max} | l ₀ | l _{v1} | Lüftzylinder | | | | M _{Bmax} μ= 0,4 | Bemerkung |
|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------------|-------------------------------|------------------|----------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------|------|----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|------------------|------|------------------|----------------|-----------------|--------------|------------------|-----|----------------|-----------------------------|-----------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ø | S _{ges} | H | p ₂ | | |
| 200.1 | 185 | 110 | 70 | 38 | 2,9 | 4,9 | 2,50 | 7,25 | 12,25 | 80,3 | 500 | 25 | 15 | 1 | 69 | 103 | 148 | 2,24 | 66 | 133 | 102 | 50 | 50 | 98 | 5 | 400 | |
| 200.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 250.1 | 195 | 120 | 90 | 46 | 2,6 | 4,25 | 2,48 | 6,45 | 10,5 | 129 | 500 | 26 | 16 | 1,25 | 78 | 114 | 148 | 2,24 | 66 | 133 | 98 | 50 | 50 | 98 | 5 | 500 | |
| 250.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 315.1 | 215 | 140 | 110 | 54 | 2,6 | 4,0 | 2,47 | 6,4 | 9,9 | 199 | 476 | 25 | 16 | 1,25 | 74 | 110 | 148 | 2,24 | 66 | 133 | 100 | 50 | 50 | 98 | 5 | 600 | |
| 315.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 400.1 | 270 | 165 | 140 | 62 | 2,7 | 4,35 | 2,49 | 6,7 | 10,8 | 321 | 1340 | 35 | 21 | 1,6 | 200 | 286 | 384 | 4,09 | 94 | 198 | 149 | 80 | 50 | 250 | 5 | 2150 | |
| 400.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 500.1 | 286 | 180 | 180 | 70 | 2,6 | 4,1 | 2,4 | 6,3 | 9,95 | 516 | 1275 | 32 | 20 | 1,6 | 199 | 281 | 384 | 4,09 | 94 | 198 | 149 | 80 | 50 | 250 | 5 | 2550 | |
| 500.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 630.1 | 375 | 235 | 225 | 78 | 3,0 | 4,8 | 2,35 | 7,05 | 11,3 | 813 | 2980 | 45 | 28 | 2 | 423 | 583 | 805 | 5,75 | 140 | 292 | 218 | 100 | 75 | 390 | 5 | 7500 | |
| 630.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 710.1 | 390 | 250 | 255 | 86 | 2,9 | 4,55 | 2,32 | 6,75 | 10,55 | 1039 | 2820 | 42 | 27 | 2 | 425 | 580 | 805 | 5,75 | 140 | 292 | 218 | 100 | 75 | 390 | 5 | 8000 | |
| 710.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

* Die Kräfte F_N , F_{v1} , F_{v2} , F_{max} und H sind in N angegeben, M_B in Nm, c in N/mm und p_2 in bar (siehe SN-B 00.1)



| d ₁ | a ₁ | a ₂ | b ₃ | b ₃ min | i ₁ max Fed. | i max Zyl. | i ₂ | i _{ges} max Fed. | i _{ges} max Zyl. | A _B | F _N [*] | s ₁ | s ₂ | s ₃ | F _{v1} [*] | F _{v2} [*] | F _{max} [*] | c [*] | f _{max} | l ₀ | l _{v1} | Lüftzylinder | | | | M _{Bmax} [*] μ=0,4 | Bemerkung |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------|-------------------------|------------|----------------|---------------------------|---------------------------|----------------|-----------------------------|----------------|----------------|----------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|----------------|------------------|----------------|-----------------|--------------|------------------|----------------|-----------------------------|-----------------------------------------|-----------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ø | S _{ges} | H [*] | p ₂ [*] | | |
| 200.1 | 185 | 110 | 70 | 38 | 2,9 | 4,9 | 2,50 | 7,25 | 12,25 | 80,3 | 5000 | 23 | 14 | 1 | 730 | 1040 | 1480 | 22,4 | 66 | 133 | 100 | 50 | 50 | 980 | 5 | 400 | |
| 200.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 50 | 50 | 980 | 5 | | |
| 250.1 | 195 | 120 | 90 | 46 | 2,6 | 4,25 | 2,48 | 6,45 | 10,5 | 129 | 4500 | 24 | 15 | 1,25 | 760 | 1100 | 1480 | 22,4 | 66 | 133 | 99 | 50 | 50 | 980 | 5 | 450 | |
| 250.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 50 | 50 | 980 | 5 | | |
| 315.1 | 215 | 140 | 110 | 54 | 2,6 | 4,0 | 2,47 | 6,4 | 9,9 | 199 | 4360 | 24 | 16 | 1,25 | 700 | 1060 | 1480 | 22,4 | 66 | 133 | 102 | 50 | 50 | 980 | 5 | 550 | |
| 315.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 50 | 50 | 980 | 5 | | |
| 400.1 | 270 | 165 | 140 | 62 | 2,7 | 4,35 | 2,49 | 6,7 | 10,8 | 321 | 1250 | 33 | 20 | 1,6 | 2020 | 2840 | 3840 | 40,9 | 94 | 198 | 149 | 80 | 50 | 2500 | 5 | 2000 | |
| 400.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 | 50 | 2500 | 5 | | |
| 500.1 | 286 | 180 | 180 | 70 | 2,6 | 4,1 | 2,4 | 6,3 | 9,95 | 516 | 12500 | 31 | 19 | 1,6 | 2060 | 2840 | 3840 | 40,9 | 94 | 198 | 148 | 80 | 50 | 2500 | 5 | 2500 | |
| 500.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 | 50 | 2500 | 5 | | |
| 630.1 | 375 | 235 | 225 | 78 | 3,0 | 4,8 | 2,35 | 7,05 | 11,3 | 813 | 29800 | 43 | 27 | 2 | 440 | 5950 | 8050 | 57,5 | 140 | 292 | 215 | 100 | 75 | 3900 | 5 | 7500 | |
| 630.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 100 | 75 | 3900 | 5 | | |
| 710.1 | 390 | 250 | 255 | 86 | 2,9 | 4,55 | 2,32 | 6,75 | 10,55 | 1039 | 28200 | 41 | 26 | 2 | 4350 | 5850 | 8050 | 57,5 | 140 | 292 | 216 | 100 | 75 | 3900 | 5 | 8000 | |
| 710.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 100 | 75 | 3900 | 5 | | |

* Die Kräfte F_N, F_{v1}, F_{v2}, F_{max} und H sind in N angegeben, M_B in Nm, c in N/mm und p₂ in bar (siehe SN-B 00.1)